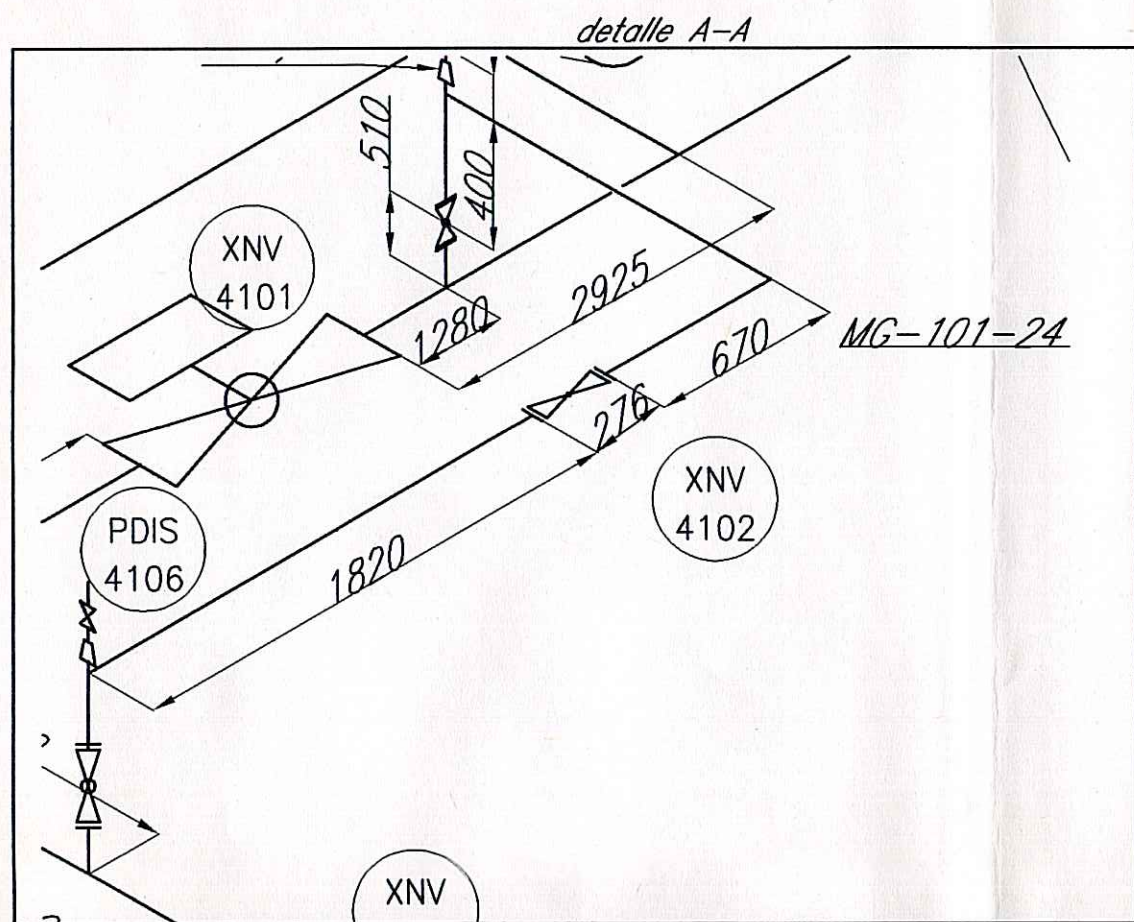
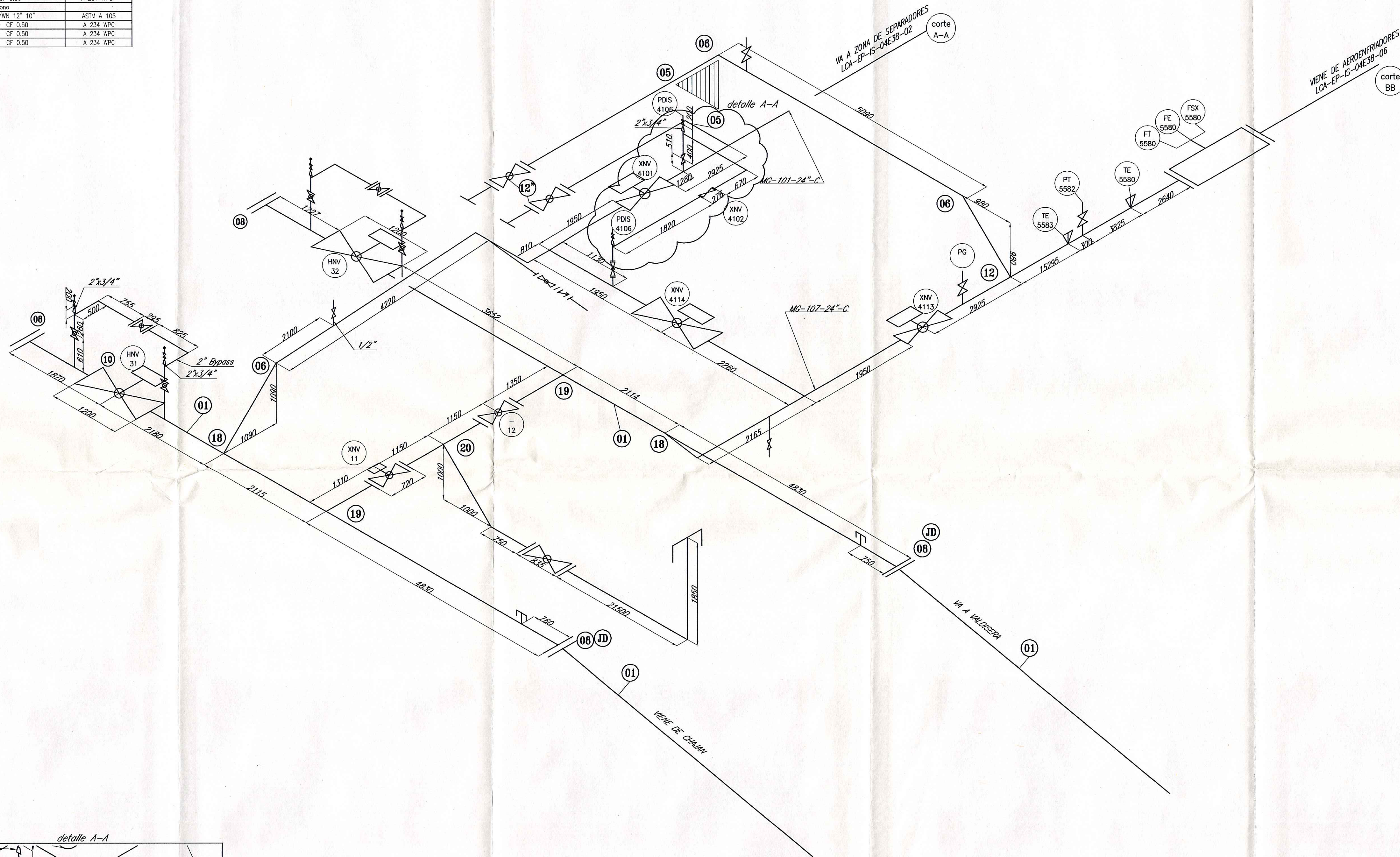
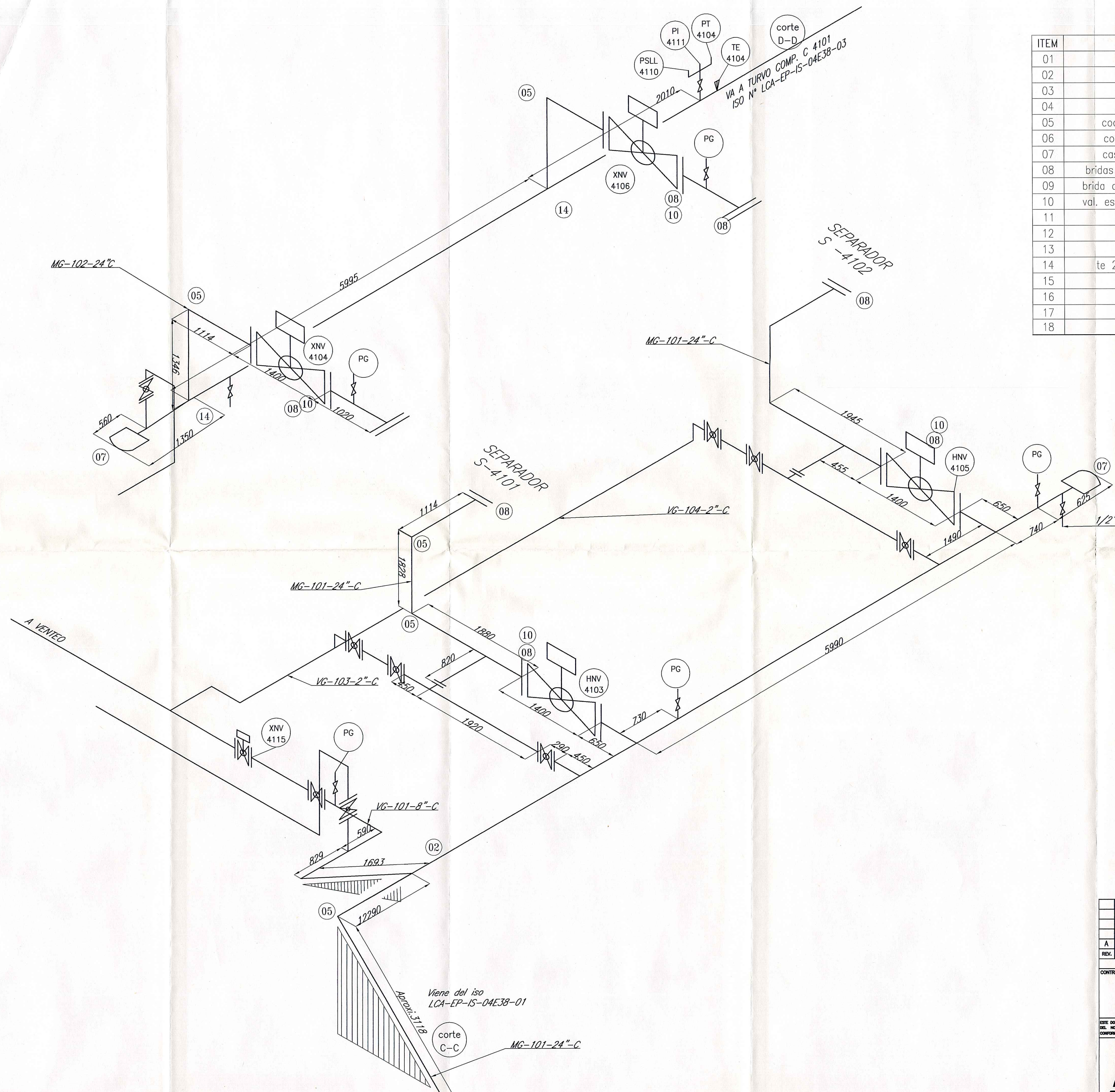


NUMERO DE PLANO: LCA-EP-IS-04E38-01

ITEM	DESCRIPCION	MATERIAL
01	caño 30" esp. 14.3 mm	API 5L GR.X65
02	caño 24" 11.1 mm	API 5L GR.X65
03	caño 16" 7.92 mm	5lx-x52
04	caño 12" 7.92 mm	5lx-x42
05	codo 90°(30"24"16"12"10") R=1.5D	A 234 WPC
06	codo 45°(30"24"16"12") R=1.5D	A 234 WPC
07	cusqueta (30"24"16"12") CF 0.50	A 234 WPC
08	bridas (30"24"16"12") Ansi 600# RF/WN	A 182 F1
09	brida ciega (30"24"16"12") Ansi 600# RF	-
10	val. esf. (30"24"16"12") 600# FE/RF gou	-
11	valv. esf (30"24"16"12")	-
12	te 24x24x12 CF 0.50	A 234 WPC
13	te 24x24x8-6 CF 0.50	A 234 WPC
14	te 24x24x4 / 30x30x30 CF 0.50	A 234 WPC
15	red conc. CF 0.50	A 234 WPC
16	Filtro cono	-
17	brida 600# RF/WN 12" 10"	ASTM A 105
18	te 30x30x24 CF 0.50	A 234 WPC
19	te 30x30x16 CF 0.50	A 234 WPC
20	te 16x16x12 CF 0.50	A 234 WPC



A CONFORME A OBRA		20.01.05	JHG	J.C.A.	
REV.	DESCRIPCION	FECHA	ELABORO	REVISO	APROBO
LISTA DE REVISIONES					
CONTRATISTA:		BLC INGENIERIA CERRITO 1584 - ROSARIO - Pcia. de Sta. Fe			
TITULO: CONEXION ENTRADA Y SALIDA					
ESTE DOCUMENTO ES PROPIEDAD DE TRANSPORTADORA DE GAS DEL NORTE S.A. CUYA SALVAGUARDIA SUS DERECHOS CONFORME A LAS PREVISIONES DE LA LEY.					
TIPO DE ELABORADO: ISOMETRICO					
LUGAR: PLANTA COMPRESORA LA CARLOTA PROV. DE ORDOBA		Nº DE OBRA			
OBRA: ACTUALIZACION DE DOCUMENTACION					
NUMERO DE ELABORADO TON:		ESCALA		REVISION	
LCA-EP-IS-04E38-01		S/E		A	
		HOJA Nº 01			



ITEM	DESCRIPCION	MATERIAL
01	caño 30"	-
02	caño 24" wt 10.31 coat	5lx-x60
03	caño 16" wt 7.92 coat	5lx-x52
04	caño 12" wt 192 coat	5lx-x42
05	codo 90°(30"24"16"12"10")R-1,5D	A 234 WPC
06	codo 45°(30"24"116"12") R-1,5D	A 234 WPC
07	casquete (30"24"16"12") CF 0,50	A 234 WPC
08	bridas (30"24"16"12") Ansi 600# RF/WN	A 182 F1
09	brida ciega (30"24"16"12") Ansi 600# RF	-
10	val. esf. (30"24"16"12") 600# FE/RF gou	
11	valv. esf (30"24"16"12")	
12	te 24x24x12 CF 0.50	A 234 WPC
13	te 24x24x8-6 CF 0.50	A 234 WPC
14	te 24x24x24x / 30x30x30 .CF 0.50	A 234 wpc
15	Reducción conc. CF 0.50	A 234 WPC
16	Filtro cono	
17	brida 600# RF/WN	ASTM A 105
18	te 30x30x24 / cf0.50	a 234 WPC

A PRELIMINAR		20.01.05	JHG	LMB	JCA	
REV.	DESCRIPCION	FECHA	ELABORO	REVISO	APROBO	
LISTA DE REVISIONES						
CONTRATISTA:		BLC INGENIERIA CERRITO 1584 - ROSARIO - Pcia. de Sta. Fe				
TITULO: ZONA SEPARADORES						
TIPO DE ELABORADO: ISOMETRIA						
LUGAR: PLANTA COMPRESORA LA CARLOTA		N° DE OBRA				
PROV DE MENDOZA						
OBRA: ACTUALIZACION DE DOCUMENTACION						
NUMERO DE ELABORADO TON:		ESCALA				
LCA-EP-IS-04E38-02		S/E				
		REVISION				
		HORA N°				
		02				
		A				

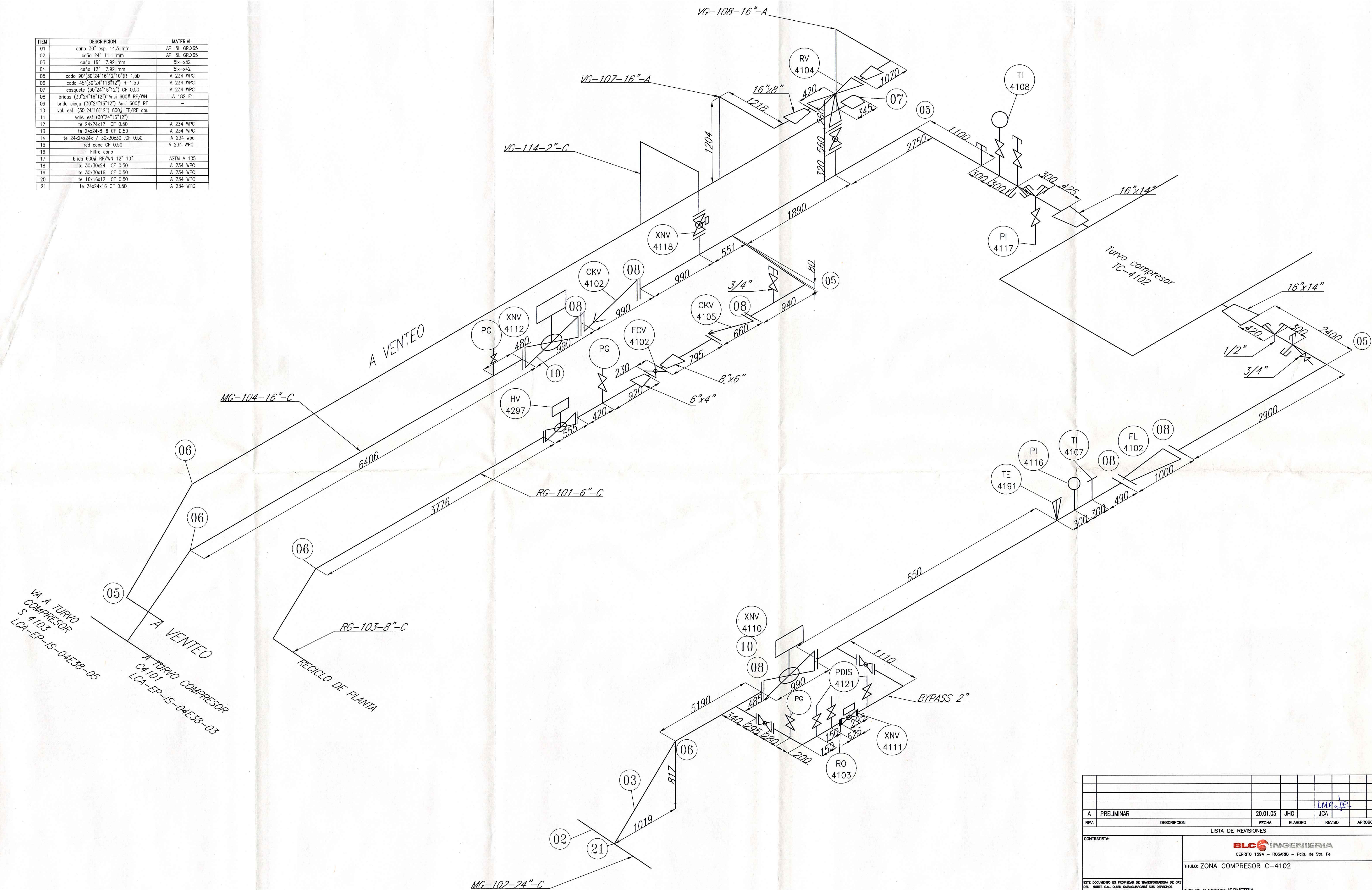
1
2
3
4
5
6
7
8
9

FIGURE 1. (A) 1 (841 mm x 594 mm)



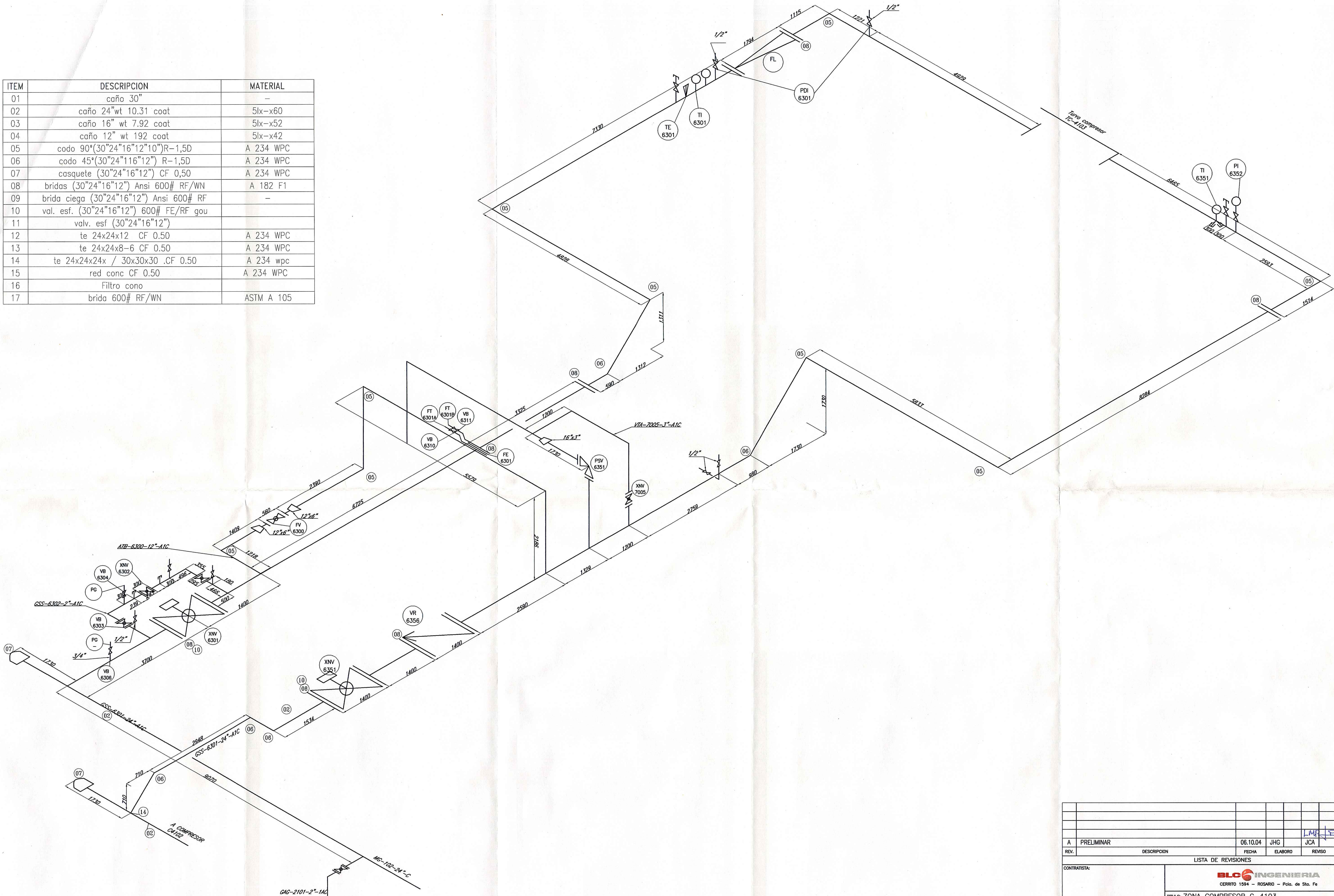
A	PRELIMINAR	20.01.05	JHC	LMP JP JCA					
REV.	DESCRIPCION	FECHA	ELABORO	REVISO	APROBO				
LISTA DE REVISIONES									
CONTRATISTA:		 CERRITO 1594 - ROSARIO - Pcia. de Sta. Fe							
		TITULO: ZONA COMPRESOR C-4101							
ESTE DOCUMENTO ES PROPIEDAD DE TRANSPORTADORA DE GAS DEL NORTE S.A., QUEN SALGUANAGARA SUS DERECHOS CONFORME A LAS PREVISIONES DE LA LEY.		TIPO DE ELABORADO: ISOMETRIA							
 TRANSPORTADORA DE GAS DEL NORTE S.A.		LUGAR: PLANTA COMPRESORA LA CARLOTA PROV. DE MENDOZA					N° DE OBRA		
		OBRA: NUMERO DE ELABORADO TON:					ESCALA S/E HOJA N° 01		REVISION 
		LCA-EP-IS-04E38-03							

ITEM	DESCRIPTION	MATERIAL
01	caño 30" esp. 14.3 mm	API 5L GR X65
02	caño 24" 11.1 mm	API 5L GR X65
03	caño 16" 7.92 mm	5ix-x52
04	caño 12" 7.92 mm	5ix-x42
05	codo 30" 30"24"16"12"0" R-1.6D	A 234 WPC
06	codo 45" 30"24"116"12" R-1.5D	A 234 WPC
07	cosquile 30"24"16"12" CF 0.50	A 234 WPC
08	bridas 30"24"16"12" API 5L GR X65	A284 F1
09	brida ciega 30"24"16"12" API 5L 6004 RF	-
10	val. esf. 30"24"16"12" 8004 RF/RF go	-
11	valv. esf. 30"24"16"12"	-
12	te 2x42x12 CF 0.50	A 234 WPC
13	te 2x42x46-6 CF 0.50	A 234 WPC
14	te 2x42x42x4x / 30x30x30 CF 0.50	A 234 wpc
15	red cono CF 0.50	A 234 WPC
16	Filtro cono	-
17	brida 8004 RF/WN 12" 10"	ASTM A 105
18	te 30x30x4 CF 0.50	A 234 WPC
19	te 30x30x8 CF 0.50	A 234 WPC
20	te 16x16x12 CF 0.50	A 234 WPC
21	te 2x42x46 CF 0.50	A 234 WPC



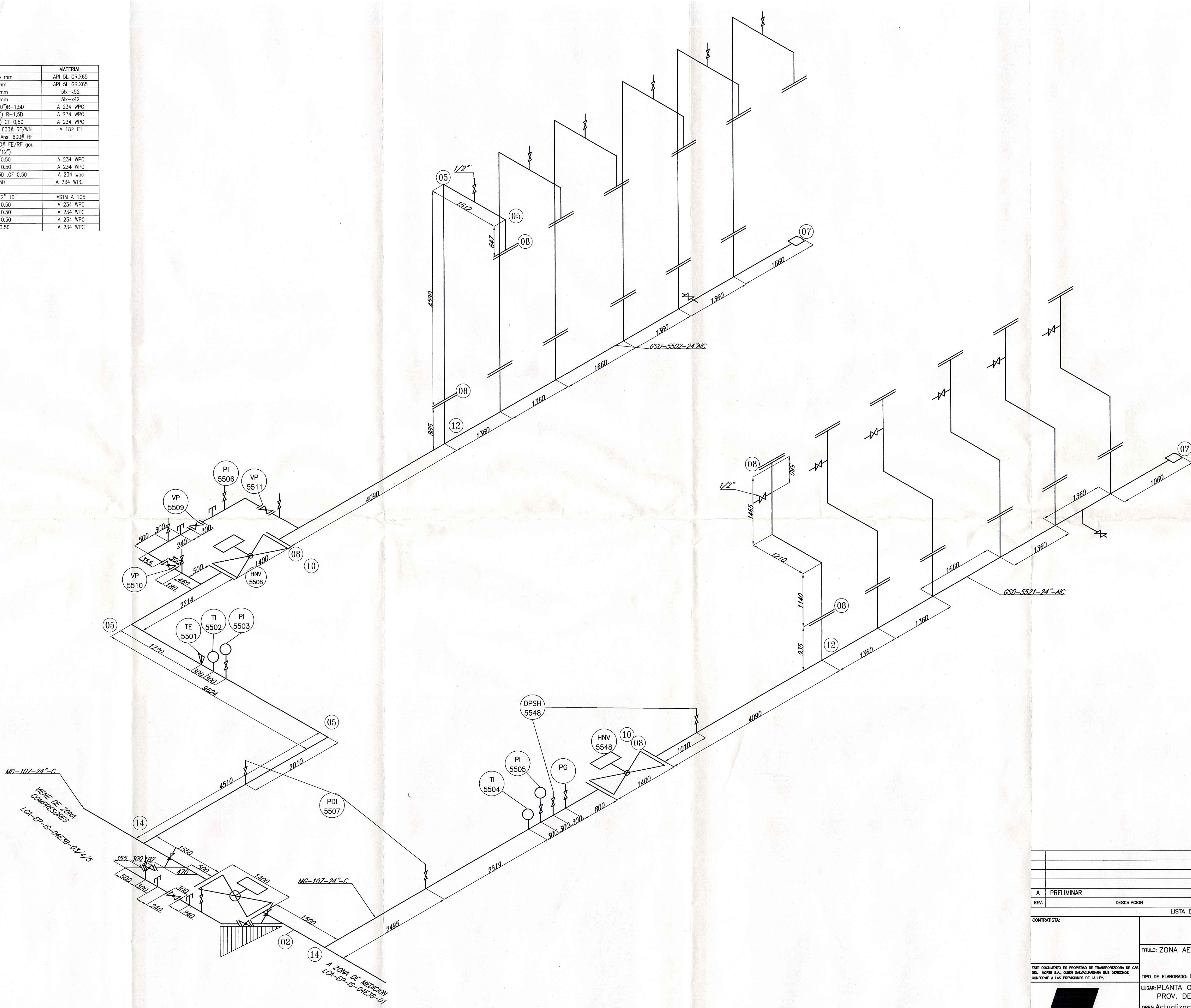
A	PRELIMINAR		20.01.05	JHG		JCA	LMP	SJP												
REV.	DESCRIPCION	FECCHA	ELABORO	REVISO	APROBO															
LISTA DE REVISIONES																				
CONTRATISTA:						BLC INGENIERIA CERRITO 1994 - ROSARIO - Pcia. de Sta. Fe TITULO: ZONA COMPRESOR C-4102 ESTE DOCUMENTO ES PROPIEDAD DE TRANSPORTADORA DE GAS DEL NORTE S.A., QUEER SALGUINGUARA SUS DERECHOS CONFORME A LAS PREVISIONES DE LA LEY.														
TIPO DE ELABORADO: ISOMETRIA																				
LUGAR: PLANTA COMPRESORA LA CARLOTA PROV. DE Mendoza														N° DE OBRA						
OBRA:																				
NUMERO DE ELABORADO TON: LCA-EP-IS-04E38-04						ESCALA S/E								REVISION						
						HOJA N° 01								△						

ITEM	DESCRIPCION	MATERIAL
01	caño 30"	-
02	caño 24"wt 10.31 coat	5lx-x60
03	caño 16" wt 7.92 coat	5lx-x52
04	caño 12" wt 192 coat	5lx-x42
05	codo 90°(30"24"16"12"10")R-1,5D	A 234 WPC
06	codo 45°(30"24"16"12") R-1,5D	A 234 WPC
07	casquete (30"24"16"12") CF 0,50	A 234 WPC
08	bridas (30"24"16"12") Ansi 600# RF/WN	A 182 F1
09	brida ciega (30"24"16"12") Ansi 600# RF	-
10	val. esf. (30"24"16"12") 600# FE/RF gou	-
11	valv. esf (30"24"16"12")	-
12	te 24x24x12 CF 0.50	A 234 WPC
13	te 24x24x8-6 CF 0.50	A 234 WPC
14	te 24x24x24x / 30x30x30 .CF 0.50	A 234 wpc
15	red conc CF 0.50	A 234 WPC
16	Filtro cono	-
17	brida 600# RF/WN	ASTM A 105



A PRELIMINAR		06.10.04	JHG	JCA	LMP
REV.	DESCRIPCION	FECHA	ELABORO	REVISO	APROBO
LISTA DE REVISIONES					
CONTRATISTA:		BLC INGENIERIA CERRITO 1594 - ROSARIO - Pcia. de Sto. Fe			
TITULO: ZONA COMPRESOR C-4103					
ESTE DOCUMENTO ES PROPIEDAD DE TRANSPORTADORA DE GAS DEL NORTE S.A. QUEN SALVOGUARDARA SUS DERECHOS CONFORME A LAS PREVISIONES DE LA LEY.		TIPO DE ELABORADO: ISOMETRIA			
LUGAR: PLANTA COMPRESORA LA CARLOTA PROV. DE MENDOZA		NUMERO DE ELABORADO TGN:		ESCALA 1:50	Nº DE OBRA
OBRA: ACTUALIZACION DE DOCUMENTOS		LCA-EP-IS-04E38-05		HOJA Nº 07	REVISION A

ITEM	DESCRIPCION	MATERIAL
01	caño 30" esp. 14.3 mm	API 5L GR.X65
02	caño 24" 11.1 mm	API 5L GR.X65
03	caño 16" 7.92 mm	5lx-x52
04	caño 12" 7.92 mm	5lx-x42
05	codo 90°(30"24"16"12"10")R-1.50	A 234 WPC
06	codo 45°(30"24"16"12")R-1.50	A 234 WPC
07	casquete (30"24"16"12") CF 0.50	A 234 WPC
08	bridas (30"24"16"12") ANSI 600# RF/WN	A 182 F1
09	brida ciega (30"24"16"12") ANSI 600# RF	-
10	val. esf. (30"24"16"12") 600# TE/RF gou	-
11	valv. esf. (30"24"16"12")	-
12	te 24x24x12 CF 0.50	A 234 WPC
13	te 24x24x8-6 CF 0.50	A 234 WPC
14	te 24x24x24x / 30x30x30 .CF 0.50	A 234 WPC
15	red conc CF 0.50	A 234 WPC
16	Filtro cono	-
17	brida 600# RF/WN 12" 10"	ASTM A 105
18	te 30x30x24 CF 0.50	A 234 WPC
19	te 30x30x16 CF 0.50	A 234 WPC
20	te 16x16x12 CF 0.50	A 234 WPC
21	te 24x24x16 CF 0.50	A 234 WPC

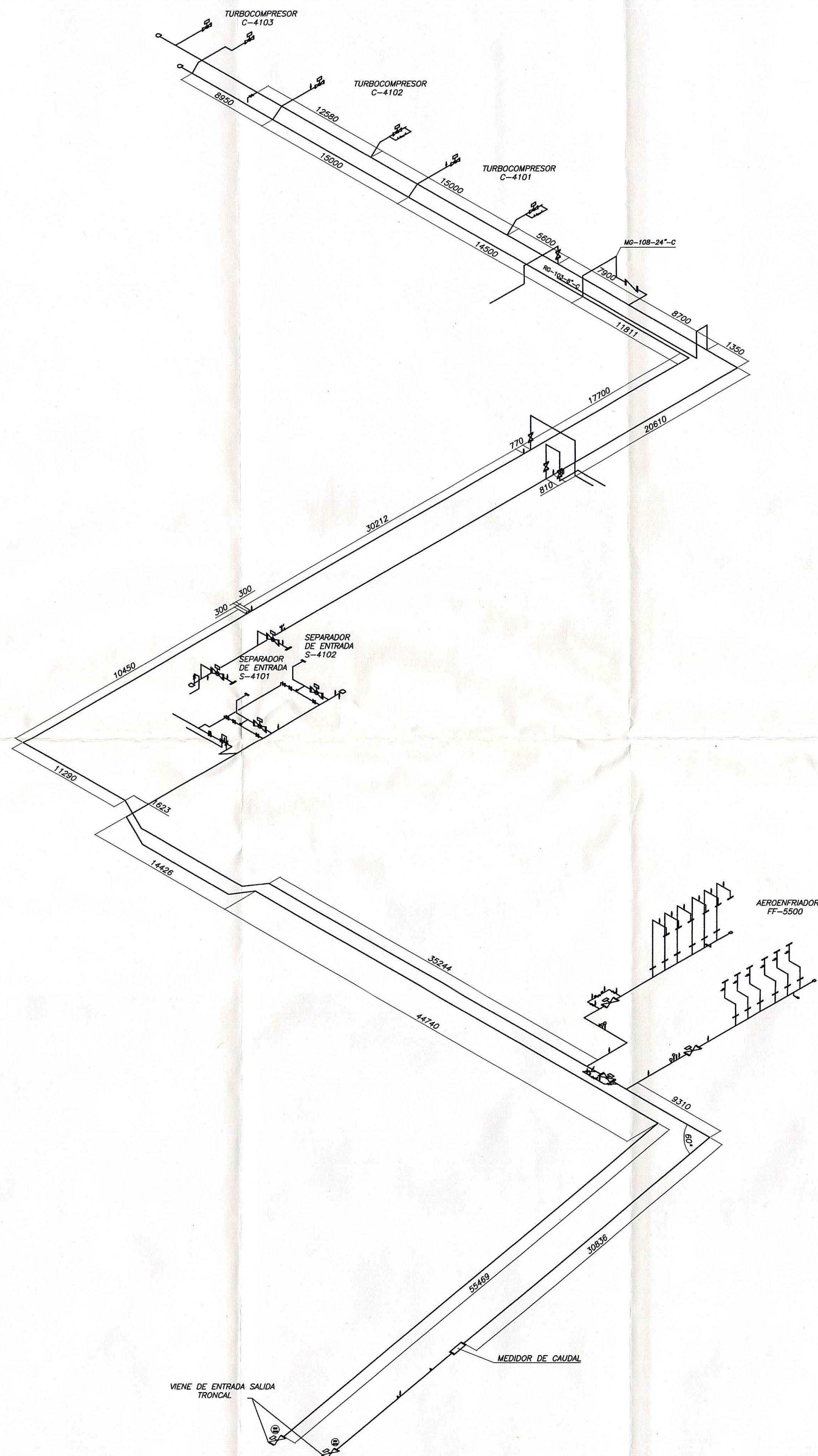


A PRELIMINAR		20.01.05	JHG	LMP	
REV.	DESCRIPCION	FECHA	ELABORO	REVISO	APROBO
LISTA DE REVISIONES					
CONTRATISTA:		BLC INGENIERIA CERRITO 1594 - ROSARIO - Pcia. de Sta. Fe			
TITULO: ZONA AEROENFRIADORES					
TIPO DE ELABORADO: Isométrico					
LUGAR: PLANTA COMP. LA CARLOTA PROV. DE CORDOBA		Nº DE OBRA			
OBRA: Actualización de documentación					
NUMERO DE ELABORADO TON:		ESCALA S/E		REVISION	
LCA-EP-IS-04E38-06		HOJA Nº 03		A	

Nota: Todas las medidas estan dadas en mm

Referencias:

Entrada y salida	LAC-EP-IS-04E38-01
Separadores	LAC-EP-IS-04E38-02
Turbocomp.C-4101	LCA-EP-IS-04E38-03
Turbocomp.C-4102	LCA-EP-IS-04E38-04
Turbocomp.C-4103	LCA-EP-IS-04E38-05
Aeroenfriador	LCA-EP-IS-04E38-06
Isometrica general	LCA-EP-IS-04E38-07

[illegible]